DURAMAX 250

Potente para serralheria de grande porte

A DURAMAX 250 é uma inversora de solda compacta e robusta, ideal para quem trabalha com estruturas metálicas, serralherias de grande porte e manutenção industrial. Com 250A de corrente máxima, permite soldar com eletrodos de maior bitola e encarar aplicações que exigem alta corrente.

Com alimentação 220V e desempenho declarado conforme a norma IEC 60974-1, oferece capacidade de soldagem com dados confiáveis de corrente e ciclo de trabalho. Além do Eletrodo Revestido, permite adaptar uma tocha TIG seca valvulada, o que amplia as possibilidades de aplicação do equipamento.



INDUSTRIAL

PROCESSOS

- ELETRODO REVESTIDO
- TIG

CORRENTE MÁXIMA 250A

ALIMENTAÇÃO 220V

A **DURAMAX 250** entrega potência consistente para aplicações exigentes.

CICLO DE TRABALHO

220V

250A	177A	137A
@30%	@60%	@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS



Tecnologia inversora IGBT

Entrega uma fonte mais eficiente, com resposta dinâmica rápida e melhor estabilidade de corrente durante a soldagem.

Arc Force ajustável

Aumenta a potência quando a tensão do arco cai, o que ajuda a manter a soldagem mais estável em arcos curtos, posições difíceis e eletrodos que exigem maior tensão de operação.

Ajuste contínuo de corrente

Permite regular a corrente de forma linear entre 25A e 250A, adequando a saída ao eletrodo e à aplicação.

MODOS DE SOLDAGEM

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

A DURAMAX 250 trabalha exclusivamente com Eletrodo Revestido dos tipos **E6010, E6011, E6013 e E7018,** atendendo **materiais ferrosos e suas ligas, aço inoxidável, cobre e latão.**
O equipamento aceita eletrodos entre **1,6 e 6,0 mm,** respeitando a corrente necessária para cada tipo de consumível e aplicação.

TIG ADAPTÁVEL

Amplie as possibilidades de trabalho com a **DURAMAX 250** utilizando uma tocha **TIG** seca valvulada. Essa adaptação permite realizar soldagens TIG em corrente contínua, com controle manual do gás e abertura do arco por contato.

FUNÇÕES AVANÇADAS



Hot Start

Facilita a abertura do arco elétrico ao fornecer um reforço de corrente no início da soldagem, reduz a dificuldade para iniciar o cordão.

Arc Force

Aumenta a potência quando detecta queda excessiva da tensão de soldagem, ajudando a manter o arco mais firme em condições críticas.

VRD selecionável

Sistema de segurança que reduz a tensão de saída nos terminais enquanto a soldagem não está em uso, diminuindo o risco de choque elétrico no modo MMA.

Proteções automáticas

Conta com proteção contra sobretemperatura, sobretensão e corrente excessiva, interrompendo a saída quando necessário para preservar o equipamento.

APLICAÇÕES

A DURAMAX 250 é indicada para:

- **Estruturas metálicas**
- **Serralheria de grande porte**
- **Montagens, reforços e reparos estruturais**

Sua robustez permite operar em ambientes exigentes e aplicações contínuas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA	1 ~ 220V ± 10%
FREQUÊNCIA (HZ)	50/60
MMA	
CORRENTE DE ENTRADA (A)	30
CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA (IMAX)	61
CICLO DE TRABALHO (40°)	30%@250A
	60%@177A
	100%@137A
FAIXA DE CORRENTE DE SOLDAGEM (A)	25A - 250A
SEM TENSÃO DE CARGA (U0)	78V
SEM TENSÃO DE CARGA VRD (UR)	22,8V
CLASSE DE ISOLAMENTO	H
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP21S
ARREFECIMENTO	AF
DIÂMETRO DO ELETRODO (mm)	φ1.6-φ6.0
TIPO DE ELETRODO	6010, 6011,6013,7018 etc.
ARC FORCE	SIM
VRD	SIM

***Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.**

boxer