



# HARDMIG 555MV

## Potência real para produção contínua.

A HARDMIG 555 MV é uma fonte multiprocesso desenvolvida para aplicações industriais que exigem alta potência, ciclo de trabalho elevado e máxima confiabilidade em produção contínua.

Compatível com os processos MIG/MAG, TIG DC (Lift) e Eletrodo Revestido (MMA), a máquina entrega versatilidade para diferentes cenários industriais, desde fabricação pesada até manutenção de alta demanda.

Com até 500A de potência e alimentação trifásica 220V, 380V e 440V, a HARDMIG 555 MV é projetada para operar em ritmo intenso, garantindo arco estável, alta taxa de deposição e desempenho consistente mesmo em longos períodos de uso.



### PROCESSOS



MIG/MAG



TIG



ELETRODO REVESTIDO



**CORRENTE MÁXIMA**

500A



**ALIMENTAÇÃO**

Trifásico 220V / 380V / 440V

# CICLO DE TRABALHO

3~220/380/440V

500A 387A

@60%

@100%

## TECNOLOGIAS E RECURSOS

### ⚡ Tecnologia inversora IGBT com PWM

Maior eficiência energética, resposta dinâmica rápida e estabilidade do arco.

### ⚡ Regulagem de Indutância

Permite ajustar o comportamento do arco elétrico, influenciando na suavidade da solda, penetração e nível de respingos.

### ⚡ Ventilação eficiente industrial

Projetada para manter estabilidade térmica em uso contínuo.

### ⚡ Controle digital completo

Ajuste preciso de tensão, corrente e velocidade do arame com leitura em tempo real.

## MODOS DE SOLDAGEM

### MIG / MAG

Processo de soldagem contínuo com arame sólido ou tubular, ideal para fabricação metálica, serralheria e manutenção.

### TIG DC LIFT ARC

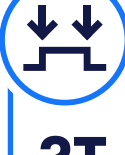
Soldagem TIG em corrente contínua com abertura de arco por contato, ideal para trabalhos que exigem maior controle e acabamento.

### ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Compatível com eletrodos AWS 6013, 7018 e similares, oferecendo estabilidade de arco e ignição facilitada.



## FUNÇÕES AVANÇADAS



### 2T / 4T

Modos de acionamento da tocha que proporcionam maior controle e conforto na soldagem.



### Hot Start

Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.



### Arc Force

Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.



### Burn Back

Evita que o arame grude na poça de fusão ao finalizar a soldagem.



### Pós Gás

Proteção adequada da poça de fusão após o processo de soldagem.

## APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

A Hardmig 555MV é indicada para:

■ Indústrias metalmeccânicas

■ Caldeiraria

■ Fabricação de estruturas metálicas pesadas

■ Implementos agrícolas

■ Produção industrial contínua

■ Manutenção industrial pesada

■ Soldagem de alta demanda

## ALIMENTADOR DE ARAME INDUSTRIAL

Seu sistema com **cabeçote externo** com alimentador operacional e facilita o uso em ambientes industriais complexos, tornando a operação **mais prática e eficiente.**



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Parâmetros                        |                                         |           |           |           |           |           |
|-----------------------------------|-----------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| TENSÃO DE ENTRADA                 | 3~220±10%                               |           | 3~380±10% |           | 3~440±10% |           |
| FREQUÊNCIA (HZ)                   |                                         |           | 50/60     |           |           |           |
|                                   | MIG/MAG                                 | MMA       | MIG/MAG   | MMA       | MIG/MAG   | MMA       |
| CORRENTE DE ENTRADA MÁXIMA (A)    | 62,5                                    | 66        | 35        | 38        | 31        | 33        |
| POTÊNCIA NOMINAL DE ENTRADA (KW)  | 21,91                                   | 23,14     | 19,81     | 21,51     | 17,55     | 18,68     |
| CICLO DE TRABALHO (40 ° C 10 MIN) | 60% @500                                | 60% @500  | 60% @500  | 60% @500  | 60% @500  | 60% @500  |
|                                   | 100% @387                               | 100% @387 | 100% @387 | 100% @387 | 100% @387 | 100% @387 |
| FAIXA DE CORRENTE DE SOLDAGEM (A) | 40 ~ 500                                | 20 ~ 500  | 40 ~ 500  | 20 ~ 500  | 40 ~ 500  | 20 ~ 500  |
| TENSÃO EM VAZIO (V)               | 74                                      |           | 79        |           | 79        |           |
| GATILHO 2T/4T                     | SIM                                     |           |           |           |           |           |
| CLASSE DE PROTEÇÃO                | IP21S                                   |           |           |           |           |           |
| CLASSE DE ISOLAMENTO              | H                                       |           |           |           |           |           |
| PESO (quilograma)                 | 63,8kg (49,5kg fonte + 14,3kg cabeçote) |           |           |           |           |           |

\*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

