



ALUMIG 200DP

Soldagem multiprocesso com tecnologia sinérgica

A **ALUMIG 200 DP** é uma fonte de soldagem multiprocesso desenvolvida para profissionais que precisam de **versatilidade, mobilidade e controle preciso do processo**.

Com tecnologia **inversora IGBT** e controle digital sinérgico, o equipamento oferece soldagem MIG/MAG, TIG DC Lift e Eletrodo Revestido, garantindo excelente estabilidade de arco e qualidade de solda em diferentes aplicações.

Compacta e robusta, é indicada para serralherias, manutenção industrial, fabricação leve e trabalhos profissionais que exigem **produtividade e acabamento superior**.



PROFISSIONAL

PROCESSOS



MIG/MAG



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
200A



ALIMETAÇÃO
Monofásica / Bifásica 220V

CICLO DE TRABALHO

200A
@40%

163A
@60%

126A
@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

Tecnologia Inversora IGBT

Sistema eletrônico moderno que substitui transformadores tradicionais, proporcionando maior eficiência energética, arco mais estável e equipamento mais compacto.

Tecnologia Sinérgica

Ajusta automaticamente parâmetros de soldagem como tensão e velocidade de arame, facilitando a regulagem e garantindo soldagens consistentes.

Display Digital

Painel com displays digitais que indicam tensão e corrente em tempo real, permitindo ajustes precisos antes e durante a soldagem.

Controle de Parâmetros

Regulagem simples e intuitiva através de potenciômetros e seletores de material, gás e diâmetro de arame.

MODOS DE SOLDAGEM

MIG / MAG

Processo de soldagem contínuo com arame sólido ou tubular, ideal para fabricação metálica, serralheria e manutenção.

TIG DC LIFT ARC

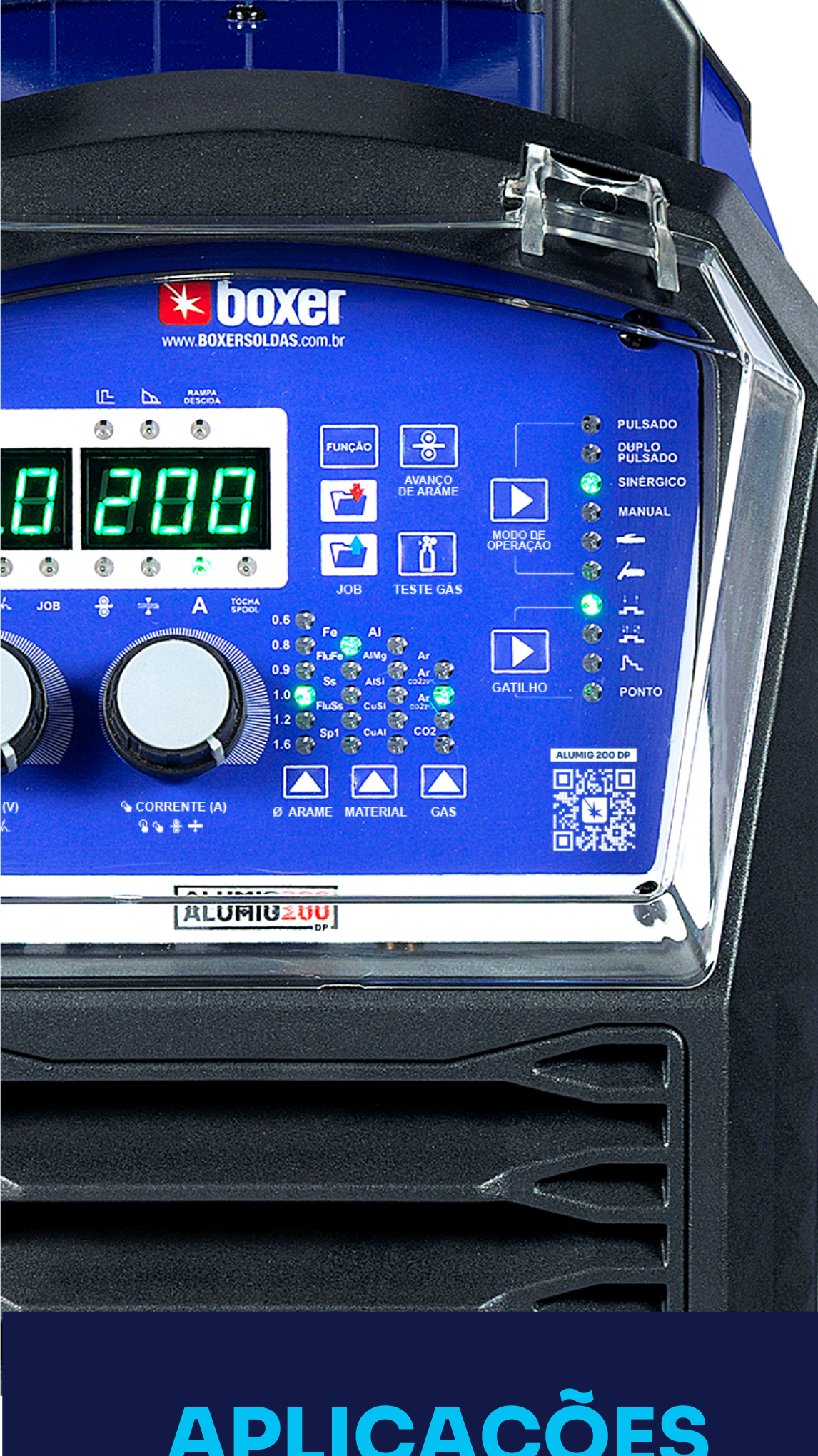
Soldagem TIG em corrente contínua com abertura de arco por contato, ideal para trabalhos que exigem maior controle e acabamento.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Compatível com eletrodos AWS 6013, 7018 e similares, oferecendo estabilidade de arco e ignição facilitada.



FUNÇÕES AVANÇADAS



Hot Start

Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.



Arc Force

Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.



Anti Stick

Evita que o eletrodo fique colado na peça durante o processo de soldagem.



Teste de Gás

Permite testar o fluxo de gás antes da soldagem.



Modos de Gatilho

2T e 4T para maior controle da soldagem.

APLICAÇÕES

A ALUMIG 200DP é indicada para:

- Serralherias
- Fabricação metálica leve
- Manutenção industrial
- Reparo automotivo
- Fabricação de estruturas
- Manutenção agrícola
- Trabalhos profissionais e hobby avançado

O equipamento permite soldagem em diversos materiais, incluindo:

- Aço carbono
- Aço inoxidável
- Cobre
- Ligas metálicas
- Alumínio (no processo MIG/MAG)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA (V)		1 x 220
FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60
MMA	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	15
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	30
	Potência Nominal (KVA)	3,3
	Potência Máxima (KVA)	6,6
	Ajuste de corrente (A)	10 A 200
		200A @ 40%
	Ciclo de trabalho	163A @ 60%
		126A @ 100%
	Arcforce	SIM
	Hotstart	SIM
MIG/MAG	Antistick	SIM
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	15
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	27
	Potência Nominal (KVA)	3,3
	Potência Máxima (KVA)	6
	Ajuste de tensão (V)	16 A 24
		200A @ 40%
	Ciclo de trabalho	163A @ 60%
		126A @ 100%
	Teste de Gás	SIM
TIG	Avanço manual de arame	SIM
	Gatilho 2T / 4T	SIM
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	12
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	20
	Potência Nominal (KVA)	3
	Potência Máxima (KVA)	4,5
	Ajuste de corrente (A)	10 a 200
		200A @ 40%
	Ciclo de trabalho	163A @ 60%
		126A @ 100%
	Lift TIG	SIM
	Tensão em Vazio (v)	67
	Classe de Proteção	IP23
	Classe de Isolação	H
	Refrigeração	Forçada
	Peso (kg)	22
	Dimensões (L x C x A) mm	245 x 670 x 500