



ALUMIG 400 DP

Soldagem industrial com MIG Pulsado e Duplo Pulso

Projetada para **aplicações industriais exigentes**, a **ALUMIG 400DP** combina tecnologia inversora IGBT, controle digital avançado e programas sinérgicos para oferecer soldagens estáveis, **produtivas e de alta qualidade**.

Com recursos como **MIG Pulsado, Duplo Pulso, modo sinérgico e memória de programas**, a máquina permite soldar aço carbono, inox, alumínio e ligas especiais com precisão e repetibilidade.

A **ALUMIG 400DP** foi desenvolvida para indústrias que exigem produtividade, controle de processo e robustez operacional, sendo indicada para caldeiraria, estruturas metálicas, implementos agrícolas e fabricação industrial pesada.



INDUSTRIAL

PROCESSOS

**MIG/MAG**

**TIG**

**ELETRODO REVESTIDO**

**CORRENTE MÁXIMA**
350A

**DIÂMETRO DE ARAME**
0,8 - 1,6mm

**ALIMENTAÇÃO**
Trifásica 220V / 380V / 440V

**BOBINA DE ARAME**
Até 18Kg

CICLO DE TRABALHO

3~220V⚡		3~380V⚡		3~440V⚡	
300A	190A	350A	221A	350A	221A
@40%	@100%	@40%	@100%	@40%	@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS



**MIG Pulsado**

Controla a transferência metálica através de pulsos de corrente, proporcionando maior estabilidade de arco, menor respingo e melhor controle térmico da soldagem.

**MIG Duplo Pulso**

Alterna dois níveis de corrente durante a soldagem, criando cordões mais uniformes e com excelente acabamento, especialmente em soldagem de alumínio.

**Programas Sinérgicos**

Permite selecionar rapidamente parâmetros ideais de soldagem conforme o material e diâmetro do arame, facilitando o ajuste da máquina e aumentando a produtividade.

**Memória de Programas (JOBS)**

Permite salvar e acessar até 10 configurações diferentes de soldagem, facilitando a repetibilidade em processos produtivos.

**Controle Digital Completo**

Painel digital que permite ajuste preciso de parâmetros de soldagem, garantindo maior controle do processo e melhor qualidade de cordão.

MODOS DE SOLDAGEM

MIG / MAG

Processo de soldagem contínuo com arame sólido ou tubular, ideal para fabricação metálica, serralheria e manutenção.

TIG DC LIFT ARC

Soldagem TIG em corrente contínua com abertura de arco por contato, ideal para trabalhos que exigem maior controle e acabamento.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Compatível com eletrodos AWS 6013, 7018 e similares, oferecendo estabilidade de arco e ignição facilitada.

FUNÇÕES AVANÇADAS



**2T / 4T / S4T**

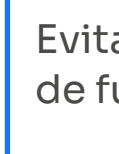
Modos de acionamento da tocha que proporcionam maior controle e conforto na soldagem.

**Hot Start**

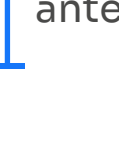
Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.

**Arc Force**

Mantém a estabilidade de arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.

**Burn Back**

Evita que o arame grude na poça de fusão ao finalizar a soldagem.

**Pré e Pós Gás**

Proteção adequada da poça de fusão antes e após o processo de soldagem.

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

A ALUMIG 400DP é indicada para:

**Estruturas metálicas**

**Implementos agrícolas**

**Indústria automotiva**

**Caldeiraria pesada**

**Fabricação de máquinas**

**Indústria metalmeccânica**

**Manutenção industrial**

**Construção metálica**

Devido ao controle avançado de parâmetros e aos recursos de pulso, também é amplamente utilizada em soldagens de alumínio, inox e ligas especiais.

ALIMENTADOR DE ARAME INDUSTRIAL

A **ALUMIG 400DP** possui alimentador interno com sistema de tração por engrenagens, projetado para garantir alimentação estável do arame mesmo em aplicações industriais contínuas.

Compatível com bobinas de até 300 mm, proporcionando maior autonomia e produtividade no processo.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA (V)	440V ± 10%			3 ~ 380 ± 10%			3 ~ 220V ± 10%					
	50 / 60 Hz			50 / 60 Hz			50 / 60 Hz					
Ciclo de Trabalho (40° C-10 min)	MIG/ MAG	TIG	MMA	MIG/ MAG	TIG	MMA	MIG/ MAG	TIG	MMA			
	19	16	20	22,9	17,4	24,9	31,4	26,1	36,6			
	12	10	12,6	14,5	11	15,7	19,9	16,5	20,6			
	40% @350A	40% @350A	40% @350A	40% @350A	40% @350A	40% @350A	40% @300A	40% @300A	40% @300A			
Faixa de Corrente Solda (A)	60% @286A	60% @286A	60% @286A	60% @286A	60% @286A	60% @286A	60% @245A	60% @245A	60% @245A			
	100% @221A	100% @221A	100% @221A	100% @221A	100% @221A	100% @221A	100% @190A	100% @190A	100% @190A			
	10 ~ 350						10 ~ 300					
TENSÃO EM VAZIO (V)		14,5		14,5								
FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60 Hz		50 / 60 Hz								
DIÂMETRO ARAME (MM)						Fe:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2/1.6 SS:0.8/0.9/1.0/1.2 Flux-Cored:0.6/0.8/0.9/1.0/1.2 Al:1.0/1.2						
ARC FORCE / HOT START				SIM								
CLASSE PROTEÇÃO				IP21S								
CLASSE ISOLAÇÃO				H								
DIMENSÕES				660 x 250 x 425mm								
PESO				29kg máquina / 14,3kg cabeçote								

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

