



ALUTIG 170ACDC

Controle e acabamento para soldagens em aço e alumínio

A **ALUTIG 170 ACDC** é uma inversora de solda desenvolvida para quem busca mais controle do arco, variedade de materiais e acabamento de qualidade em um único equipamento.

Com os processos TIG HF AC/DC e Eletrodo Revestido, ela atende desde trabalhos em aço carbono e inox até aplicações em alumínio e suas ligas, ampliando bastante a versatilidade de uso.

É uma máquina pensada para rotinas profissionais leves e médias, com foco em qualidade de soldagem e controle operacional.



PROCESSOS



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
175A



ALIMENTAÇÃO
220V

CICLO DE TRABALHO

TIG

175A
@50%

124A
@100%

TECNOLOGIA E RECURSOS

TIG HF AC/DC

Permite trabalhar com TIG DC para metais ferrosos e ligas como inox, cobre e latão, e com TIG AC para alumínio e suas ligas, ampliando a faixa de aplicações do equipamento.

Tecnologia inversora com MOSFET

Substitui transformadores tradicionais por uma plataforma mais eficiente e com melhor relação entre desempenho e controle do arco.

Display digital

Exibe a corrente de solda e facilita a regulação com leitura mais clara no painel.



MODOS DE SOLDAGEM

TIG HF AC/DC

No modo DC, a ALUTIG 170 ACDC atende aço inox, aço carbono, cobre, latão e outros materiais ferrosos e suas ligas. No modo AC, permite soldagem em alumínio.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Processo robusto e versátil para manutenção, montagem e serviços gerais, com compatibilidade com eletrodos como E6013 e E7018.

FUNÇÕES AVANÇADAS



Pós-Gás

Mantém a proteção gasosa por mais tempo após o fim da solda, favorecendo a proteção do tungstênio e do cordão.



Balanco de Onda AC

Recurso importante para soldagem em alumínio, permitindo regular a relação entre limpeza do cordão e penetração.



Compatibilidade com pedal

Permite selecionar o modo de acionamento manual pelo painel ou via pedal (vendido separadamente), aumentando a flexibilidade de operação conforme a aplicação.

APLICAÇÕES

A ALUTIG 170 é indicada para:

- Soldagem de alumínio e suas ligas
- Aço inox, aço carbono, cobre, latão e ligas metálicas
- Instalação de tubulações

- Reparo de moldes
- Indústria petroquímica
- Arquitetura e decoração metálica

Também é amplamente utilizada em aplicações que exigem cordões de solda com alto padrão estético.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA (V)		1 x 220	
FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60	
MMA	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	18,1	
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	40,5	
	Potência Nominal (KVA)	4	
	Potência Máxima (KVA)	9	
	Ajuste de corrente (A)	10 A 170	
	Ciclo de trabalho	170A @ 25%	
		110A @ 60%	
		85A @ 100%	
	Arcforce	SIM, INTEGRADO	NÃO AJUSTÁVEL
	Hotstart	SIM, INTEGRADO	NÃO AJUSTÁVEL
Antistick	SIM		
TIG	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	19,8	
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	29,5	
	Potência Nominal (KVA)	4,5	
	Potência Máxima (KVA)	6,5	
	Ajuste de corrente	10 a 175	
	Ciclo de trabalho	175A @ 50%	
		160A @ 60%	
		124A @ 100%	
	Tensão em Vazio (v)		59V
	Classe de Proteção		IP21S
Classe de Isolação		F	
Refrigeração		Forçada	
Peso (kg)		25	
Dimensões (L x C x A) mm		480 x 245 x 510	

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

