



ALUTIG 200ACDC

Precisão e controle para soldagem TIG profissional

A **ALUTIG 200 AC/DC** é uma fonte de soldagem TIG de alta frequência desenvolvida para aplicações que exigem controle preciso do arco, acabamento superior e versatilidade na soldagem de diferentes materiais.

Com tecnologia inversora IGBT e operação em corrente alternada e corrente contínua, o equipamento permite soldar desde aço carbono e inox até alumínio e ligas não ferrosas com excelente estabilidade de arco.

Compacta e robusta, é ideal para profissionais que buscam qualidade de solda, controle de parâmetros e confiabilidade em aplicações industriais e profissionais.



ALUMÍNIO

PROCESSOS



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
190A



ALIMENTAÇÃO
127V/220V



IGNIÇÃO DE ARCO
Alta frequência (HF)

CICLO DE TRABALHO

TIG

127V ⚡

140A
@50%

127V ⚡

99A
@100%

220V ⚡

190A
@30%

220V ⚡

104A
@100%

TECNOLOGIA AC/DC

A tecnologia AC/DC permite soldar uma ampla variedade de materiais.

⚡ Modo DC (Corrente Contínua)

Indicado para soldagem de:

- Aço carbono
- Aço inoxidável
- Cobre
- Titânio
- Ligas metálicas

⚡ Modo AC (Corrente Alternada)

Indicado para soldagem de:

- Alumínio
- Ligas de alumínio

Esse sistema permite remover a camada de óxido do alumínio durante o processo de soldagem, garantindo melhor fusão do material.

MODOS DE SOLDAGEM

TIG HF AC/DC

Permite soldar aço carbono, inox, cobre, latão e alumínio, para mais versatilidade e qualidade em um único processo.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Aceita eletrodos como E6013 e E7018, o que aumenta a utilidade da máquina no dia a dia profissional.



FUNÇÕES AVANÇADAS



Alta Frequência (HF)

Permite abertura do arco sem contato com a peça, preservando o tungstênio e evitando contaminação da solda.



Balanco de Onda AC

Permite ajustar o equilíbrio entre penetração e limpeza na soldagem de alumínio.



Rampa de Descida

Controla a redução gradual da corrente ao finalizar a soldagem, evitando crateras no cordão.



Pós-Gás

Mantém a proteção gasosa após o término da solda, protegendo a poça de fusão e o eletrodo de tungstênio.

APLICAÇÕES

A ALUTIG 200 AC/DC é indicada para aplicações que exigem precisão e acabamento de alto nível, como:

- soldagem de alumínio
- indústria metalmeccânica
- fabricação de peças técnicas
- manutenção industrial
- serralheria especializada
- indústria automotiva
- fabricação de estruturas leves

Também é amplamente utilizada em aplicações que exigem cordões de solda com alto padrão estético.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60	50 / 60
MMA	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	21,5	17,9
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	49,1	46,2
	Potência Nominal (KVA)	3	4
	Potência Máxima (KVA)	6,5	10,2
	Ajuste de corrente (A)	10 A 135	10 A 185
	Ciclo de trabalho	138A @ 25%	185A @ 15%
		89A @ 60%	93A @ 60%
		69A @ 100%	72A @ 100%
	Arcforce	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL	
	Hotstart	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL	
Antistick	SIM	SIM	
Tensão em Vazio (v)	66V	60V	
TIG	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	21,3	20,7
	Corrente máxima de entrada I _{lmax} (A)	34,1	37,8
	Potência Nominal (KVA)	5	6
	Potência Máxima (KVA)	7,5	8,5
	Ajuste de corrente	10 a 140	10 a 190
	Ciclo de trabalho	140A @ 50%	190A @ 30%
		128A @ 60%v	134A @ 60%
		99A @ 100%	104A @ 100%
	Tensão em Vazio (v)	57V	63V
Classe de Proteção	IP21S	IP21S	
Classe de Isolação	F	F	
Refrigeração	Forçada	Forçada	
Peso (kg)	24	24	
Dimensões (L x C x A) mm	480 x 245 x 510	480 x 245 x 510	
*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.			

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

