



ALUTIG 280ACDC

Controle avançado para soldas de alta precisão

A **ALUTIG 280 AC/DC** é uma inversora de solda profissional indicada para operações que exigem controle do arco, versatilidade de materiais e acabamento de alto nível. Com os processos **TIG HF AC/DC** e Eletrodo Revestido, atende desde soldagens refinadas em alumínio até aplicações gerais em aço carbono, inox e outros metais.

Equipada com tecnologia inversora IGBT e modulação por largura de pulso, oferece arco estável, **fácil abertura e proteção automática** contra sobrecarga de tensão, excesso de corrente e superaquecimento. Também conta com painel digital, seleção de corrente AC/DC, modo pulsado, gatilho 2T/4T e memória para programas de soldagem.



ALUMÍNIO

PROCESSOS



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
280A



ALIMENTAÇÃO
1~220V/3~220V/3~380V

CICLO DE TRABALHO

TIG

1~220V

280A 153A

@30% @100%

3~220V

280A 153A

@30% @100%

3~380V

280A 153A

@30% @100%

TECNOLOGIA E RECURSOS



Tecnologia Inversora IGBT

Sistema eletrônico moderno que substitui os transformadores tradicionais, proporcionando maior eficiência energética, arco estável e equipamento compacto.



Display Digital

Painel com displays digitais que indicam tensão e corrente em tempo real, permitindo ajustes precisos antes e durante a soldagem.



Controle por Encoder

Permite ajuste fino dos parâmetros de soldagem com mais precisão, tanto no TIG quanto no eletrodo.



FUNÇÕES AVANÇADAS





HOT START

TIG Pulsado

Permite maior controle térmico e melhor gestão da poça de fusão em aplicações que exigem mais precisão.



Abertura de arco TIG HF interno

Facilita o início da soldagem sem contato direto com a peça, contribuindo para mais praticidade e qualidade no processo.



Compatível com pedal

Ao conectar o pedal, a máquina entra em modo remoto para controle da corrente durante a soldagem TIG.



Modos de Gatilho

2T e 4T para maior controle da soldagem.

APLICAÇÕES

A ALUTIG 280 AC/DC é indicada para:



Soldagem de alumínio e suas ligas



Aço carbono, inox, cobre, latão e ligas metálicas



Instalação de tubulações



Reparo de moldes



Indústria petroquímica

Também é amplamente utilizada em aplicações que exigem cordões de solda com alto padrão estético.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA (V)	1 x 220	3 x 220	3 x 380	3 x 440
FREQUÊNCIA (HZ)	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
MMA	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	33	11,9	8,6
	Corrente máxima de entrada IImax (A)	61	24,4	15,9
	Potência Nominal (kVA)	7,5	4,6	6
	Potência Máxima (kVA)	13,5	9,5	10,5
	Ajuste de corrente (A)	20 A 230	20 A 230	20 A 230
		230A @ 35%	230A @ 35%	230A @ 35%
	Ciclo de trabalho	176A @ 60%	176A @ 60%	176A @ 60%
		136A @ 100%	136A @ 100%	136A @ 100%
	Arcforce	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL
	Hotstart	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL	SIM, INTEGRADO / NÃO AJUSTÁVEL
TIG	Antistick	SIM	SIM	SIM
	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	17,4	10,6	4,5
	Corrente máxima de entrada IImax (A)	57,7	23,5	15,3
	Potência Nominal (kVA)	4	4,2	3
	Potência Máxima (kVA)	13	9	10
	Ajuste de corrente	5 a 280 (DC) 10 a 280 (AC)	5 a 280 (DC) 10 a 280 (AC)	5 a 280 (DC) 10 a 280 (AC)
		280A @ 30%	280A @ 30%	280A @ 30%
	Ciclo de trabalho	198A @ 60%	198A @ 60%	198A @ 60%
		153A @ 100%	153A @ 100%	153A @ 100%
	Tensão em Vazio (v)	61V	61V	61V
	Classe de Proteção	IP21	IP21	IP21
	Classe de Isolação	F	F	F
	Refrigeração	Forçada	Forçada	Forçada
	Peso (kg)	32	32	32
	Dimensões (L x C x A) mm	520 x 250 x 570	520 x 250 x 570	520 x 250 x 570

