



DURAMAX 326MV

Força industrial no eletrodo

A DURAMAX 326MV é uma inversora profissional desenvolvida para operações com eletrodo revestido que exigem mais potência, estabilidade de arco e adaptação a diferentes estruturas elétricas.

Com alimentação 220V, 380V e 440V, em configurações mono, bi ou trifásicas conforme a instalação, entrega uma plataforma robusta para serviços mais pesados de montagem, manutenção e fabricação metálica.



PROCESSOS



ELETRODO REVESTIDO



TIG



CORRENTE MÁXIMA 300A



ALIMENTAÇÃO

1~220V / 3~220V / 3~380V / 3~440V

A DURAMAX 326MV entrega potência consistente para aplicações exigentes.

CICLO DE TRABALHO

1~220V

250A 158A

@40% @100%

3~220V

300A 178A

@35% @100%

3~380/440V

300A 233A

@60% @100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

Tecnologia inversora IGBT

Entrega uma fonte mais eficiente, com resposta dinâmica rápida e melhor estabilidade de corrente durante a soldagem.

Multitensão automática

A máquina opera em diferentes tensões de entrada, o que amplia a adaptação a estruturas elétricas variadas no ambiente profissional.

Corrente constante com ajuste linear

A regulagem contínua da corrente favorece mais precisão no ajuste e melhor previsibilidade no processo.

MODOS DE SOLDAGEM

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Processo principal da DURAMAX 326MV, indicado para quem precisa de robustez, boa capacidade de corrente e mais segurança na abertura e sustentação do arco.

A máquina trabalha com eletrodos como E6010, E6011, E6013 e E7018, entre outros.

FUNÇÕES AVANÇADAS



Hot Start

Fornece potência extra no início da soldagem para facilitar a abertura do arco, especialmente quando há maior resistência entre eletrodo e peça.



Arc Force

Aumenta a potência quando detecta queda excessiva da tensão de soldagem, ajudando a manter o arco mais firme em condições críticas.



VRD

VRD selecionável

Sistema de segurança que reduz a tensão de soldagem enquanto a soldagem não está em uso, diminuindo o risco de choque elétrico no modo MMA.



Proteções automáticas

Conta com proteção contra sobretensão, sobretensão e corrente excessiva, interrompendo a saída quando necessário para preservar o equipamento.

APLICAÇÕES

A DURAMAX 326MV é indicada para:

Caldeiraria mais pesada

Montagem estrutural

Manutenção industrial

Soldagem de peças mais espessas

Aplicações com múltiplos passes

Sua robustez permite operar em ambientes exigentes e aplicações contínuas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO DE ENTRADA	1 ~ 220V ± 10%	3 ~ 220V ± 10%	3 ~ 380V ± 10%	3 ~ 440V ± 10%
FREQÜÊNCIA (HZ)	50/60			
	MMA	MMA	MMA	MMA
CORRENTE DE ENTRADA (A)	57	32	18,4	16
CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA (IMAX)	32	16,4	14	12,4
CICLO DE TRABALHO (40°)	40%@250A	35%@300A	60%@300A	60%@300A
	60%@204A	60%@230A	100%@233A	100%@233A
	100%@158A	100%@178A	-	-
FAIXA DE CORRENTE DE SOLDAGEM (A)	20A ~ 250A	20A ~ 300A	20A ~ 300A	20A ~ 300A
SEM TENSÃO DE CARGA (U0)	78V	78V	64V	78V
SEM TENSÃO DE CARGA VRD (UR)	10V	10V	10V	10V
CLASSE DE ISOLAMENTO	F			
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP21S			
ARREFECIMENTO	AF			
DIÂMETRO DO ELETRODO (mm)	φ1.6~φ6.0			
TIPO DE ELETRODO	6010, 6011, 6013, 7018 etc.			
ARC FORCE	SIM			
HOT START	SIM			
VRD	SIM			

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

