



HARDCUT 105X

Corte plasma industrial de alta potência

A **HARDCUT 105X** é a fonte de corte plasma mais potente da linha Boxer, desenvolvida para aplicações industriais que exigem alta produtividade, cortes precisos e grande capacidade de separação.

Equipada com tecnologia inversora IGBT e sistema de controle digital, a máquina oferece excelente estabilidade de arco, alta eficiência energética e desempenho consistente em diferentes tipos de materiais.

Com alimentação multi tensão de 220V até 600V, a **HARDCUT 105X** foi projetada para operar em ambientes industriais exigentes, podendo ser utilizada tanto manualmente quanto integrada a mesas CNC de corte plasma.

PROFISSIONAL

PROCESSO



CORTE PLASMA



CORRENTE MÁXIMA

105A



DISPLAY

DIGITAL



ALIMENTAÇÃO

Multi tensão

220V / 380V / 440V / 600V

CICLO DE TRABALHO

220V~1

60A

@100%

220V/380V/440V/600V~3

105A

@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

ALTA CAPACIDADE DE CORTE

A **HARDCUT 105X** foi desenvolvida para cortes industriais com alto desempenho e excelente acabamento.

> Corte com qualidade

Alumínio
até 22 mm

Aço carbono
até 30 mm

Aço inox
até 25 mm

> Corte de separação

Alumínio
até 30 mm

Aço carbono
até 50 mm

Aço inox
até 35 mm



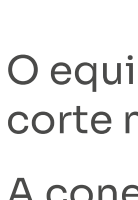
MULTI TENSÃO INDUSTRIAL

A **HARDCUT 105X** possui sistema de alimentação multi tensão automática, permitindo operar em diferentes redes elétricas industriais.

Compatível com:

220V 380V 440V 600V

Essa flexibilidade facilita a instalação do equipamento em diferentes ambientes industriais.



IDEAL PARA INTEGRAÇÃO CNC

O equipamento foi projetado para trabalhar tanto em corte manual quanto em sistemas automatizados.

A conexão **CNC** interface permite integração direta com mesas de corte plasma, ampliando as possibilidades de aplicação do equipamento.

Isso torna a **HARDCUT 105X** ideal para:

> Metalúrgicas

> Caldeirarias

> Fabricantes de Estruturas metálicas

> Indústrias de Processamento de chapa

TECNOLOGIA DE CORTE AVANÇADA



A **HARDCUT 105X** possui diferentes modos de corte que facilitam a adaptação do equipamento a diferentes aplicações.

Modos disponíveis:



Corte Normal



Smart Cut



Perfuração



Goivagem

CONTROLE DIGITAL COMPLETO

O painel frontal possui display digital com interface intuitiva, permitindo controlar os parâmetros de corte com precisão.

O operador pode ajustar:

Corrente de corte

Tempo de pós-gás

Pressão do ar

Parâmetros de corte

Esse controle garante maior repetibilidade e qualidade no processo de corte.



ROBUSTEZ PARA O AMBIENTE INDUSTRIAL

Projetada para uso contínuo, a **HARDCUT 105X** possui construção robusta e sistema de ventilação forçada que garante maior estabilidade térmica do equipamento.

Com classe de proteção **IP21S** e refrigeração eficiente, a máquina oferece confiabilidade mesmo em aplicações intensas.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Potência de entrada nominal (P)	7,3KW	9,3KW	14,2KW	8,7KW	8,9KW	8,8KW
Corrente de entrada nominal (Imax)	32,7A	40,8A	35,5A	21,9A	18,5A	14,6A
Dados de Saida						
Ciclo de trabalho (40°C 10min)	100%60A	100%105A	100%105A	100%105A	100%105A	100%105A
Tensão sem carga (U0)	340V					
Faixa de corrente de corte	20-60A	20-105A	20-105A	20-105A	20-105A	20-105A
Eficiência	85%					
Fator de potência	0.99					
Classe de isolamento	H					
Classe de proteção	IP21S					
Dimensões c x l x a	810 x 270 x 510mm					
Peso	45Kg					
Corte separação (mm)	Aço carbono ≤70					

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio

