

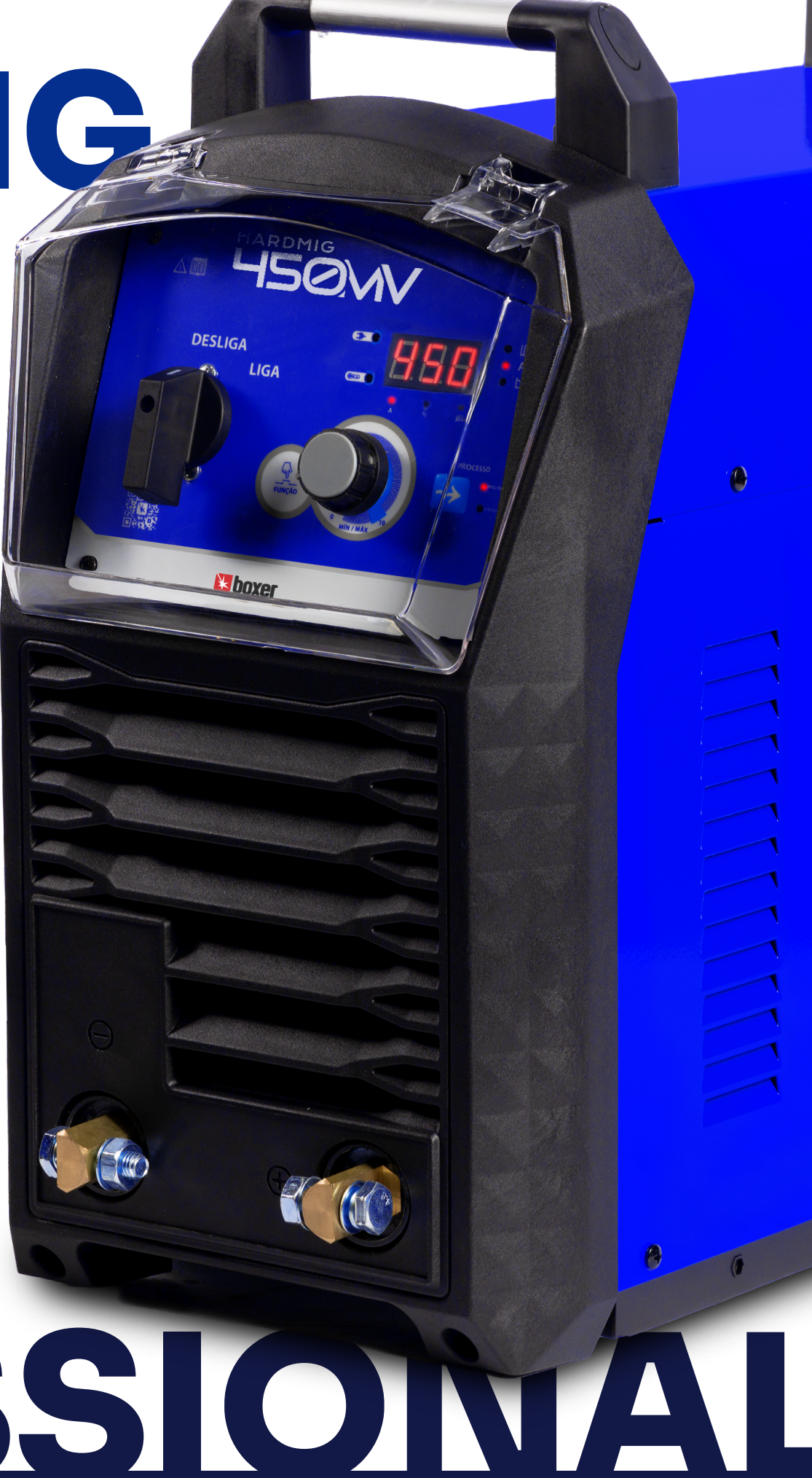


HARDMIG 450MV

Potência industrial para soldagem MIG/MAG

A **HARDMIG 450 MV** é uma fonte de soldagem industrial desenvolvida para operações que exigem alto desempenho, estabilidade de arco e flexibilidade elétrica. Com os processos MIG/MAG, Eletrodo Revestido e TIG DC Lift Arc, atende desde rotinas de fabricação e manutenção até aplicações mais exigentes em estruturas metálicas e produção industrial.

A máquina conta com proteções automáticas contra sobretensão, sobrecorrente e superaquecimento, reforçando confiabilidade no uso contínuo.



PROFISSIONAL

PROCESSOS

**MIG/MAG**

**TIG**

**ELETRODO REVESTIDO**

**CORRENTE MÁXIMA**
400A

**ALIMENTAÇÃO**
1~220V / 3~220V / 1~380V / 3~380V

CICLO DE TRABALHO

1~220V

250A 194A

@60% @100%

3~220V

400A 283A

@50% @100%

1~380V

300A 232A

@60% @100%

3~380V

400A 310A

@60% @100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

- Tecnologia inversora IGBT**
Entrega melhor resposta dinâmica, menor consumo de energia e uma plataforma mais compacta frente às fontes tradicionais de transformador.
- Multivoltagem automática**
Opera em 220V ou 380V, em rede mono, bi ou trifásica, ampliando a flexibilidade de instalação em diferentes ambientes industriais.
- Sistema de controle digital**
Exibe parâmetros de soldagem em tempo real, favorecendo ajuste mais preciso e operação mais previsível.

MODOS DE SOLDAGEM

MIG / MAG
Principal processo da HARDMIG 450 MV, indicado para quem precisa de produtividade, estabilidade e melhor rendimento em soldagens industriais.

TIG DC LIFT ARC
Opção para aplicações que pedem mais controle e acabamento mais limpo em materiais como aço carbono, inox, cobre e latão. No TIG DC, não solda alumínio.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)
Processo robusto para manutenção, campo e serviços gerais, com suporte a eletrodos como E6013 e E7018.



FUNÇÕES AVANÇADAS

- Pré e Pós Gás**
Mantém a proteção gasosa por mais tempo antes e após o fim da solda, favorecendo a proteção do tungstênio e do cordão.
- Indutância ajustável**
Permite controlar melhor o comportamento do arco no MIG/MAG e otimizar o nível de respingos conforme a aplicação.
- Cabeçote alimentador de arame dedicado**
A máquina trabalha com alimentador separado, o que reforça sua proposta industrial e facilita a operação em rotinas mais intensas.



APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

A HARDMIG 450 MV é indicada para:

- Fabricação industrial
- Estruturas metálicas
- Produção seriada

- Soldagem MIG/MAG em aço carbono e inox
- Manutenção industrial

Devido ao controle avançado de parâmetros e aos recursos de pulso, também é amplamente utilizada em soldagens de alumínio, inox e ligas especiais.

CABEÇOTE ALIMENTADOR SEPARADO

Máquina conta com cabeçote externo de alimentação de arame, recurso que favorece a operação em rotinas industriais.

Tenha acesso direto a parâmetros como tensão, velocidade do arame, indutância e funções especiais.



1~220V							3~220V						
TENSÃO DE ENTRADA (V)		1 ~ 220 ± 10%					TENSÃO DE ENTRADA (V)		3 ~ 220 ± 10%				
FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60 Hz					FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60 Hz				
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG			MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG
Corrente Entrada max (A)		53	39	56	42	33			42	33	43	28	22
Potência nominal Entrada (kW)		11	9,9	9,1	12	12,2			12	12,2	14,2	20	16,5
Ciclo de Trabalho (40° C 10 min)		60% @ 250	60% @ 250	60% @ 250	60% @ 300	60% @ 300			60% @ 300	60% @ 300	60% @ 300	60% @ 400	60% @ 400
		100% @ 194	100% @ 194	100% @ 194	100% @ 232	100% @ 232			100% @ 232	100% @ 232	100% @ 232	100% @ 310	100% @ 310
Faixa de Corrente Solda (A)		20 ~ 250	10 ~ 250	10 ~ 250	20 ~ 300	10 ~ 300			20 ~ 300	10 ~ 300	10 ~ 300	20 ~ 400	10 ~ 400
1~380V							3~380V						
TENSÃO DE ENTRADA (V)		3 ~ 220 ± 10%					TENSÃO DE ENTRADA (V)		3 ~ 380 ± 10%				
FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60 Hz					FREQUÊNCIA (HZ)		50 / 60 Hz				
		MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG			MIG/MAG	TIG	MMA	MIG/MAG	TIG
Corrente Entrada max (A)		54	42	56	28	22			28	22	30	1050 x 455 x 1050mm	
Potência nominal Entrada (kW)		20	16,5	19	20	16,5			20	16,5	19,5		
Ciclo de Trabalho (40° C 10 min)		50% @ 400	50% @ 400	50% @ 400	60% @ 400	60% @ 400			60% @ 400	60% @ 400	60% @ 400		
		100% @ 283	100% @ 283	100% @ 283	100% @ 310	100% @ 310			100% @ 310	100% @ 310	100% @ 310		
Faixa de Corrente Solda (A)		20 ~ 400	10 ~ 400	10 ~ 400	20 ~ 400	10 ~ 400			20 ~ 400	10 ~ 400	10 ~ 400		
TENSÃO EM VAZIO		80 Vdc											
GATILHO 2T/4T		SIM											
ARC FORCE / HOT START		SIM											
CLASSE PROTEÇÃO		IP21S											
CLASSE ISOLAÇÃO		H											
DIMENSÕES		1050 x 455 x 1050mm											
PESO		32.5Kg											

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

