



LQ1250

Potência para ir além da solda convencional

A LQ1250 é uma máquina de solda a laser compacta, com alimentação 220V monofásica, refrigeração a ar e alimentador de arame integrado. Indicada para aço carbono e inox de até 4 mm e alumínio de até 3 mm, entrega controle preciso do processo e baixo aporte térmico.

Sua tela sensível ao toque permite ajustar potência, oscilação, pulso, pré e pós-gás e alimentação de arame. Reúne funções de soldagem contínua, pulsada, limpeza e corte em uma estrutura móvel de 65 kg.



PROCESSOS



SOLDA LASER



LIMPEZA LASER



CORTE LASER



CORRENTE MÁXIMA
1200W



ALIMENTAÇÃO
220V

CICLO DE TRABALHO

1200W @100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

⚡ Fonte Laser de Fibra

Tecnologia de alta eficiência energética que proporciona estabilidade do feixe, confiabilidade operacional e excelente desempenho em aplicações industriais.

⚡ Controle térmico localizado

A energia é concentrada diretamente na região soldada, o que reduz a dispersão de calor e proporciona maior controle sobre o processo.

⚡ Compacta para acompanhar sua produção

Com estrutura que acompanha rodízios, a LQ1250 facilita o deslocamento pela fábrica e oferece amplo o alcance durante a operação.

⚡ Mais praticidade na alimentação de arame

Com alimentador integrado, a LQ 1250 reduz componentes externos e facilita o transporte do conjunto pela empresa. O operador controla a alimentação de arame diretamente no equipamento.



⚡ Teste antes de investir

Através do BMAX, a Boxer oferece suporte especializado para validação de aplicações, parametrização e implementação da tecnologia laser na indústria.



MODOS DE SOLDAGEM

SOLDA LASER

Processo indicado para aplicações que exigem velocidade, precisão e alta qualidade de acabamento.

LIMPEZA LASER

Remove oxidação, contaminações superficiais e resíduos sem necessidade de abrasivos.

CORTE LASER

Permite executar cortes em aplicações específicas utilizando a mesma plataforma.

APLICAÇÕES

A LQ 1200 é indicada para:

- Fabricação de equipamentos industriais
- Estruturas metálicas leves e médias
- Indústria alimentícia e farmacêutica

- Indústria náutica
- Tanques e reservatórios
- Componentes em inox e aço carbono

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de entrada (V)	220V±10% AC 50/60Hz
Potência	1200W
Comprimento de onda laser	1080 nm (±)
Distância focal do foco	150mm a 800mm
Penetração	Aço carbono e inox: 4mm Alumínio: 3mm Contínuo, pulsado
Funções	Amplitude de oscilação Frequência de oscilação Frequência do laser Intervalo de pulso Pós-gás Pré-gás Rampa de Descida Rampa de subida Tempo de alimentação do arame Tempo de soldagem a pulso
Peso	Fonte: 65Kg

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.