



LQ3050

Potência para ir além da solda convencional

A LQ 3050 é uma máquina de solda a laser industrial de 3000W desenvolvida para empresas que buscam mais produtividade, controle de processo e versatilidade na fabricação metálica.

Compatível com aço carbono, inox, alumínio, aço galvanizado e latão, o equipamento combina alta densidade energética, controle térmico preciso e parametrização avançada para aplicações que exigem acabamento de alto nível.



PROCESSOS



SOLDA LASER



LIMPEZA LASER



CORTE LASER



CORRENTE MÁXIMA
3000W



ALIMENTAÇÃO
3~380V + NEUTRO

CICLO DE TRABALHO

3000W

@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

⚡ Fonte Laser de Fibra Max Photonics

Tecnologia de alta eficiência energética que proporciona estabilidade do feixe, confiabilidade operacional e excelente desempenho em aplicações industriais.

⚡ Controle térmico localizado

A energia é concentrada diretamente na região soldada, o que reduz a dispersão de calor e proporciona maior controle sobre o processo.



⚡ Teste antes de investir

Através do BMAX, a Boxer oferece suporte especializado para validação de aplicações, parametrização e implementação da tecnologia laser na indústria.



MODOS DE SOLDAGEM

SOLDA LASER

Processo indicado para aplicações que exigem velocidade, precisão e alta qualidade de acabamento.

LIMPEZA LASER

Remove oxidação, contaminações superficiais e resíduos sem necessidade de abrasivos.

CORTE LASER

Permite executar cortes em aplicações específicas utilizando a mesma plataforma.

ACOMPANHA CABEÇOTE DUPLO

A LQ 3050 acompanha cabeçote duplo com sistema de tração por engrenagens, projetado para garantir alimentação estável do arame mesmo em aplicações industriais contínuas.

Compatível com bobinas de até 300 mm, proporcionando maior autonomia e produtividade no processo.



APLICAÇÕES

A LQ 3050 é indicada para:

- Fabricação de equipamentos industriais
- Estruturas metálicas leves e médias
- Indústria alimentícia e farmacêutica

- Indústria náutica
- Tanques e reservatórios
- Componentes em inox e alumínio

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de entrada (V)	3~380V±10% AC 50/60Hz
Potência	3000W
Comprimento de onda laser	1064nm (±)
Distância focal do foco	150mm a 800mm
Penetração	Aço carbono e inox: 8mm Alumínio: 6mm Galvanizado: 5,5mm Latão: 3,5mm
Arame	Solda, limpeza e corte 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6mm
Peso	Fonte: 177Kg Alimentador: 29Kg

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

