

MIG 0

Zero gás. Zero dificuldade.
Mais praticidade para soldar no dia a dia.

A MIG 0 é uma inversora multiprocesso desenvolvida para quem busca uma solução prática, compacta e versátil para trabalhos leves e médios. Com os processos MIG sem gás (FCAW-S), TIG Lift DC e Eletrodo Revestido, ela entrega mais liberdade de aplicação em um equipamento portátil, pensado para manutenção, fabricação leve e serviços manuais.

Seu projeto utiliza tecnologia inversora com IGBT e PWM, oferecendo arco estável, alimentação de arame constante, menos respingos e boa eficiência energética. Além disso, a seleção automática de tensão 127V/220V amplia a praticidade de uso em diferentes ambientes.



PRATICIDADE

PROCESSOS



FACW-S



TIG LIFT



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA 120A



ALIMENTAÇÃO Bivolt Automática 127V / 220V

A MIG 0 oferece desempenho ideal para aplicações de manutenção e serviços leves.

CICLO DE TRABALHO

127V	120A @25%	75A @60%	60A @100%
220V	120A @25%	75A @60%	60A @100%

ESSE DESEMPENHO GARANTE BOA ESTABILIDADE DE ARCO E OPERAÇÃO CONFIÁVEL NO DIA A DIA.

TECNOLOGIAS E RECURSOS

- Bivolt automático**
Reconhece automaticamente a rede 127V ou 220V, traz mais praticidade para usar a máquina em diferentes locais de trabalho sem perda de potência.
- Tecnologia inversora com IGBT**
Contribui para um equipamento mais compacto, eficiente e com melhor estabilidade de arco durante a soldagem.
- Projeto sinérgico**
Facilita a regulagem e ajuda a tornar a operação mais simples, especialmente para quem busca praticidade no uso diário.



MODOS DE SOLDAGEM

- MIG SEM GÁS (FCAW-S)**
Processo voltado para quem quer soldar com arame tubular autoprotetido sem depender de cilindro de gás.
- TIG LIFT DC**
Opção para aplicações que pedem mais controle e acabamento mais limpo. No TIG DC, a MIG 0 atende materiais ferrosos, mas não solda alumínio.
- ELETRODO REVESTIDO (MMA)**
Processo robusto e versátil para manutenção e serviços gerais, com recursos integrados que favorecem a abertura e a estabilidade do arco.

FUNÇÕES AVANÇADAS

- HOT START**
Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.
- Arc Force**
Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.
- ANTI STICK**
Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.



APLICAÇÕES

A MIG 0 é indicada para diversas aplicações profissionais e domésticas:

- Fabricação leve
- Pequenas montagens metálicas
- Manutenção e reparos em geral
- Serviços em oficina
- Trabalhos manuais
- Soldagem de aço carbono e aço galvanizado no processo FCAW-S

Seu tamanho compacto e alimentação bivolt tornam a máquina extremamente versátil.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MIG 0

Parâmetros		MIG 0	
TENSÃO DE ENTRADA (V)		1 x 127	1 x 220
FREQÜÊNCIA (HZ)		50/60	
MMA	CORRENTE NOMINAL DE ENTRADA I _{EEF} (A)	16,1	12
	CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA I _I MAX (A)	35,9	26,7
	POTÊNCIA NOMINAL (KVA)	2,5	2,7
	POTÊNCIA MÁXIMA (KVA)	4,6	6
	AJUSTE DE CORRENTE (A)	30 a 120	30 a 120
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	120@20	120@20
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	70@60	70@60
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	55@100	55@100
FCAW-S	ARCFORCE	SIM INTEGRADO/NÃO AJUSTÁVEL	
	HOTSTART	SIM INTEGRADO/NÃO AJUSTÁVEL	
	CORRENTE NOMINAL DE ENTRADA I _{EEF} (A)	14,9	11,6
	CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA I _I MAX (A)	29,8	23,2
	POTÊNCIA NOMINAL (KVA)	2	2,5
	POTÊNCIA MÁXIMA (KVA)	7	5,1
	AJUSTE DE TENSÃO (V)	15,5 a 20	15,5 a 20
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	120@25	120@25
TIG	CICLO DE TRABALHO (A@%)	75@60	75@60
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	60@100	60@100
	CORRENTE NOMINAL DE ENTRADA I _{EEF} (A)	12,9	10,4
	CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA I _I MAX (A)	23,5	26,9
	POTÊNCIA NOMINAL (KVA)	2	2,3
	POTÊNCIA MÁXIMA (KVA)	3	6
	AJUSTE DE CORRENTE (A)	20 A 120	18 A 160
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	120@30	120@30
TIG	CICLO DE TRABALHO (A@%)	85@60	85@60
	CICLO DE TRABALHO (A@%)	65@100	65@100
	LIFT TIG	SIM	
	TENSÃO EM VAZIO (V)	69	60
TENSÃO EM VAZIO VRD (UR)		24	
CLASSE DE PROTEÇÃO		IP21S	
CLASSE DE ISOLAÇÃO		H	
REFRIGERAÇÃO		FORÇADA	
PESO (KG)		4,5Kg	
DIMENSÕES (MM)		268X160X223	

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.

