



MIGFLEX 250

Soldagem profissional com potência e versatilidade

A **MIGFLEX 250** é uma fonte de soldagem versátil projetada para aplicações profissionais que exigem desempenho, controle e confiabilidade.

Compatível com os processos MIG/MAG, TIG Lift e Eletrodo Revestido, o equipamento permite trabalhar com diferentes tipos de materiais e aplicações, oferecendo flexibilidade para serralherias, manutenção industrial e fabricação metálica.

Seu sistema inversor garante arco estável, melhor eficiência energética e controle preciso dos parâmetros de soldagem. Compacta e robusta, a **MIGFLEX 250** foi desenvolvida para entregar **produtividade e qualidade** de solda no trabalho diário.



PROFISSIONAL

PROCESSOS



MIG/MAG



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
200A



ALIMENTAÇÃO
220V

CICLO DE TRABALHO

200A
@25%

129A
@60%

100A
@100%

SOLDAGEM MIG/MAG COM ALTA ESTABILIDADE

A **MIGFLEX 250** trabalha com ampla variedade de arames, permitindo maior versatilidade nos processos de soldagem.

Bitolas compatíveis:

0.6 mm

0.8 mm

0.9 mm

1.0 mm

Velocidade de alimentação de arame:

2,5 – 18 m/min

Esse conjunto de parâmetros possibilita trabalhar com diferentes espessuras de chapa e aplicações industriais.

CAPACIDADE DE SOLDAGEM

Indicada para chapas de aproximadamente:

0,75 MM ATÉ 6,4 MM

Dependendo da técnica utilizada e dos parâmetros de soldagem selecionados.



FUNÇÕES AVANÇADAS



HOT START

Hot Start

Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.



Arc Force

Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.



Anti Stick

Evita que o eletrodo fique colado na peça durante o processo de soldagem.



Adaptável para Tig lift

Este é um equipamento que possui adaptação para abertura do arco elétrico no processo TIG LIFT.

*Imagens meramente ilustrativas

APLICAÇÕES

A MIGFLEX 250 é indicada para:

■ Serralherias

■ Manutenção industrial

■ Fabricação de estruturas

■ Trabalhos profissionais e hobby avançado

■ Fabricação metálica

■ Reparo automotivo

■ Soldagem em chapas finas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de alimentação (Mono ou Bi)	AC 220V +/- 10%
Tensão em vazio	69V
Faixa de corrente	40 ~ 220A
	200A @ 25%
Ciclo de trabalho	129A @ 60%
	100A @ 100%
Corrente máx. alimentação	42A
Velocidade do arame	2,5 a 18m / min
Bitolas do arame	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0
Espessura chapa	0.75 a 6.4mm
Eficiência	0.85
Classe de proteção	IP23
Peso	20,7Kg

Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio

