



MIGFLEX 280

Potência industrial com controle total da soldagem.

A MIGFLEX 280 é uma fonte multiprocesso desenvolvida para aplicações industriais que exigem alto desempenho, versatilidade e controle preciso dos parâmetros de soldagem.

Compatível com os processos MIG/MAG, TIG Lift e Eletrodo Revestido (MMA), a máquina atende desde fabricação metálica até manutenção pesada, oferecendo flexibilidade para diferentes tipos de operação.

Com alimentação multitensão (220V monofásico e 220V/380V/440V trifásico) e capacidade de até 250A, a MIGFLEX 280 entrega potência e estabilidade para trabalhos contínuos. Seu sistema inversor, aliado ao controle eletrônico e ao alimentador robusto, garante arco estável, melhor acabamento e alta produtividade no dia a dia industrial.



PROCESSOS



MIG/MAG



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
250A



ALIMENTAÇÃO
220V / 380V / 440V

CICLO DE TRABALHO

MIG/MAG

1~ 220V ⚡

3~ 220V ⚡

3~ 380/440V ⚡

200A 110A 250A 137A 250A 193A

@30%

@100%

@30%

@100%

@60%

@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

⚡ Multiprocesso 3 em 1

Permite soldagem nos processos MIG/MAG, eletrodo revestido (MMA) e TIG Lift.

⚡ Multitensão automática

Opera em redes 220V (mono/bifásico) e 220V/380V/440V trifásico, oferecendo flexibilidade industrial.

⚡ Alimentador para rolos de até 18 kg

Permite maior autonomia e produtividade em operações contínuas.

⚡ Controle completo de soldagem

Ajuste de corrente, tensão, velocidade do arame e controle do arco para melhor estabilidade.

MODOS DE SOLDAGEM

MIG / MAG

Processo de soldagem contínuo com arame sólido ou tubular, ideal para fabricação metálica, serralheria e manutenção.

TIG DC LIFT ARC

Soldagem TIG em corrente contínua com abertura de arco por contato, ideal para trabalhos que exigem maior controle e acabamento.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Compatível com eletrodos AWS 6013, 7018 e similares, oferecendo estabilidade de arco e ignição facilitada.



FUNÇÕES AVANÇADAS



VRD

VRD (Redução de tensão)

Mais segurança na operação, reduzindo a tensão em vazio quando não está soldando.



HOT START

Hot Start

Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.



ARC FORCE

Arc Force

Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.



SHIELDING GAS

Solda arame sem gás

Compatível com arame tubular sem gás para mais versatilidade e praticidade na soldagem.



TRIGGER

Gatilho 2T/4T

Permite escolher a forma de acionamento da tocha no processo MIG/MAG, trazendo mais controle e conforto durante a soldagem.

APLICAÇÕES

A MIGFLEX 280 é indicada para:

■ **Fabricação de estruturas metálicas**

■ **Produção industrial e linhas de fabricação**

■ **Serralheria pesada**

■ **Manutenção industrial**

■ **Soldagem de aço carbono e inox**

■ **Oficinas e empresas metalmecânicas**

■ **Aplicações com alta demanda de produtividade**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de alimentação (Mono ou Tri)	AC 220V +/- 10%
Tensão de alimentação (Trifásico)	AC 380\440V +/- 10%
Tensão em vazio	68V
Faixa de corrente (Trifásico)	25 ~ 250A
Faixa de corrente (TIG/MMA)	10 ~ 250A
Ciclo de trabalho (MIG/MAG)	250A @ 30% (220V)
	250A @ 60% (380/440V)
MIG/MAG Corrente máx. alimentação (bifásico)	41A (220V)
MIG/MAG Corrente máx. alimentação (Trifásico)	31A (220V)
MIG/MAG Corrente máx. alimentação (Trifásico)	15.3A (380)
MIG/MAG Corrente máx. alimentação (Trifásico)	12A (440V)
Velocidade do arame	2,5A a 24m / min
Bitolas do arame	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2
Espessura chapa	a partir de 0.75
Eficiência	0.85
Classe de proteção	IP21S
Peso	24.7Kg

Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio

