



TIGON 160

TIG com alta frequência

A **TIGON 160** é uma inversora de solda desenvolvida para operações que exigem controle do arco, abertura precisa e acabamento mais refinado. Com os processos **TIG HF** e **Eletrodo Revestido**, atende bem trabalhos em aço carbono, inox, titânio e níquel, além de serviços gerais com MMA em uma plataforma compacta e direta de operar.

Seu conjunto combina abertura por alta frequência, regulagem simples de corrente e ventilação forçada: uma máquina indicada para rotinas profissionais leves e médias, principalmente quando o processo TIG é o centro da aplicação.

PROFISSIONAL

PROCESSOS



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
160A



ALIMENTAÇÃO
220V

CICLO DE TRABALHO

TIG

ELETRODO

160A

@20%

72A

@100%

140A

@25%

70A

@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS

TIG com alta frequência (HF)

Permite abertura de arco sem contato direto com a peça, favorecendo início de soldagem mais limpo, estável e preciso.

Seleção direta de processo

O painel permite alternar entre TIG e Eletrodo Revestido de forma simples, facilitando a operação no dia a dia.

Display digital de corrente

Exibe a corrente durante a soldagem, trazendo mais clareza para ajuste e acompanhamento do processo.

MODOS DE SOLDAGEM

TIG

Processo indicado para quem busca mais controle, melhor acabamento e abertura de arco sem contato, especialmente em materiais como aço carbono, inox, titânio e níquel.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)

Processo robusto para serviços gerais, manutenção e aplicações práticas em campo ou oficina. A TIGON 160 solda eletrodos de até 3,25 mm.



FUNÇÕES AVANÇADAS



Hot Start e Arc Force

No MMA, são funções que favorecem a abertura do arco e ajudam a manter mais estabilidade durante a soldagem.



TIG com alta frequência (HF)

Permite abertura de arco sem contato direto com a peça, favorece mais limpeza, estabilidade e precisão no início da soldagem.



Ventilação forçada

Sistema de resfriamento que contribui para estabilidade térmica e proteção do equipamento durante o uso.

APLICAÇÕES

A TIGON 160 é indicada para:

- Soldagem TIG em aço carbono
- Soldagem TIG em inox
- Serviços com titânio e níquel

- Montagens metálicas leves
- Manutenção e reparos em geral

Também é amplamente utilizada em aplicações que exigem cordões de solda com alto padrão estético.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TENSÃO ALIMENTAÇÃO		220V +/-10% 1 ~ 50 / 60Hz	
TENSÃO EM VAZIO		61V (TIG HF)	60V (MMA)
FAIXA DE CORRENTE		10 ~ 160A (TIG HF)	20 ~ 140A (MMA)
ESPESSURA DE CHAPA (TIG)		De 0.75mm até 3.2mm	
BITOLA DE ELETRODO		Solda eletrodos de até 3,25mm	
MATERIAIS (TIG)		Aço Carbono, Inox, Titânio e Níquel	
CICLO DE TRABALHO		60% @ 93A / 13,7V (TIG)	60% @ 90A / 23,6V (MMA)
		100% @ 72A / 12,9V (TIG)	100% @ 70A / 22,8V (MMA)
CORRENTE DE CONSUMO EM SOLDA (TIG HF)	IMÁX	25.3A	
	IEFF	11.3A	
CORRENTE DE CONSUMO EM SOLDA (MMA)	IMÁX	29.7A	
	IEFF	14.9A	
FATOR DE POTÊNCIA (EFICIÊNCIA)		0.85	
TIPO DE GÁS		Inerte 100% (Argônio ou Hélio)	
TEMPERATURA		-10 até 40°C	
ABERTURA DO ARCO		Alta Frequência (HF)	
GRAU DE PROTEÇÃO		IP21S	
MÉTODO DE RESFRIAMENTO		Ventilação forçada	
PESO		7Kg	

*Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio. Imagens meramente ilustrativas.