



TIGON 225P

Controle avançado para soldagem TIG de alta precisão.

A **TIGON 225 P** é uma máquina de solda TIG desenvolvida para aplicações que **exigem controle preciso do arco**, acabamento superior e estabilidade durante todo o processo de soldagem.

Equipada com TIG pulsado, **controle completo de parâmetros** e recursos profissionais, permite ajustes detalhados que ajudam a controlar a poça de fusão, **reduzir deformações e melhorar a qualidade final do cordão**.

Com até 220A de potência, é uma solução ideal para soldagem de aço carbono, aço inox e outros materiais, atendendo desde serralherias especializadas até aplicações industriais que exigem acabamento refinado.



PROFISSIONAL

PROCESSOS



TIG



ELETRODO REVESTIDO



CORRENTE MÁXIMA
220A



ALIMENTAÇÃO
220V



DISPLAY
DIGITAL

A **TIGON 225P** entrega potência consistente para aplicações exigentes.

CICLO DE TRABALHO

220A @30%

156A @60%

120A @100%

ESSE DESEMPENHO PERMITE TRABALHAR POR LONGOS PERÍODOS COM ESTABILIDADE E SEGURANÇA.

TECNOLOGIAS E RECURSOS



CONTROLE COMPLETO DO PROCESSO TIG

A TIGON 225 P foi projetada para oferecer ajustes completos do processo TIG, permitindo que o operador configure a soldagem de acordo com a aplicação.

Entre os parâmetros ajustáveis estão:

- > **Pré-gás**
Protege a região da solda antes da abertura do arco;
- > **Rampa de subida**
Faz o aumento gradual da corrente no início da soldagem;
- > **Corrente de pico**
Responsável pela fusão principal do material;
- > **Corrente de base**
Utilizada durante o pulso para manter estabilidade térmica;
- > **Frequência de pulso**
Controla a velocidade de alternância entre pico e base;
- > **Rampa de descida**
Reduz a corrente de forma suave no final da solda;
- > **Pós-gás**
Continua protegendo o eletrodo e o cordão após o término da soldagem.



POTÊNCIA, CONTROLE E ROBUSTEZ



HOT START

Hot Start

Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.



Arc Force

Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.



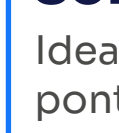
TIG Pulsado

Permite maior controle térmico durante a soldagem, reduzindo deformações e melhorando o acabamento.



Modo 2T / 4T no gatilho

Oferece maior conforto em soldagens longas ou repetitivas.



Solda ponto

Ideal para aplicações que exigem pontos de fixação rápidos e precisos.

APLICAÇÕES

A TIGON 225P é indicada para diversas aplicações profissionais, como:

- Soldagem TIG em aço carbono e inox**
- Fabricação de estruturas metálicas leves e médias**
- Manutenção industrial**
- Serralheria especializada**
- Soldagem que exige acabamento refinado**
- Aplicações que necessitam controle térmico do arco**

Sua robustez permite operar em ambientes exigentes e aplicações contínuas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão de alimentação (Mono ou Bi)	AC 220V +/- 10%
Tensão em vazio	66V
Faixa de corrente	TIG: 10 ~ 220 MMA: 10 ~ 200
Ciclo de trabalho	TIG: 220A @ 30% MMA: 200A @ 20%
Corrente máx. alimentação	TIG: 34A MMA: 43A
Espessura chapa	0.75 a 6.4mm
Abertura do arco	Alta frequência (HF) e Lift
Eficiência	0.85
Classe de proteção	IP21S
Peso	7Kg

Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio

