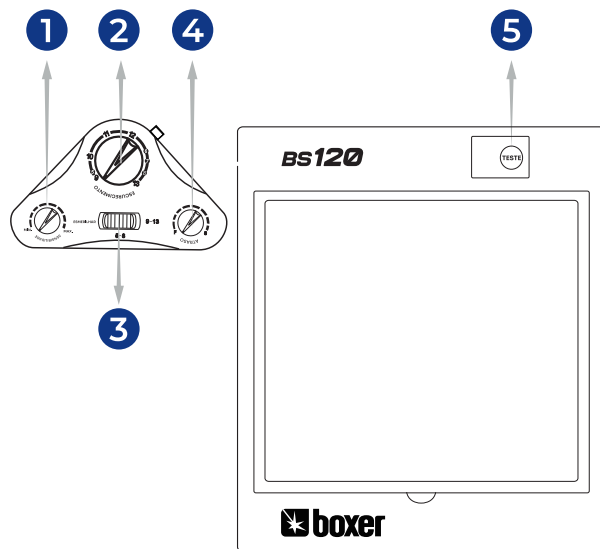


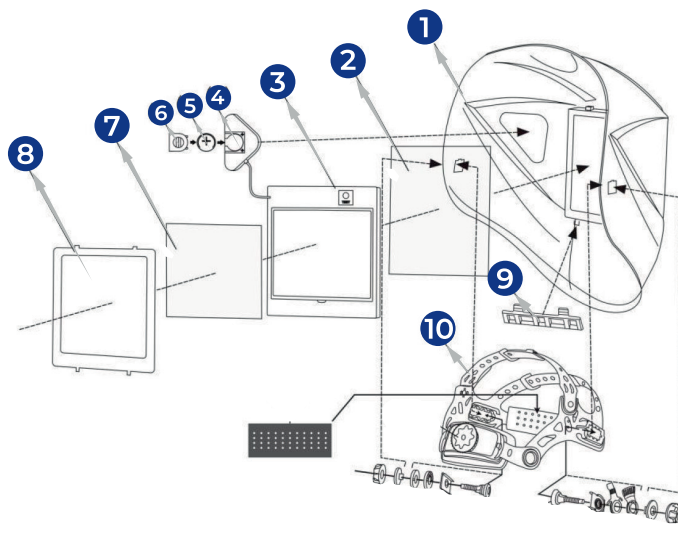
1 Filtro de solda



GUIA DO FILTRO

- 1 - SENSIBILIDADE:** Ajuste do nível de sensibilidade.
- 2 - CONTROLE DE ESCURECIMENTO:** Ajusta a lente para uma sombra mais clara/escura ou transparente.
- 3 - EMERILHAR:** Permite que a lente do capacete permaneça em um estado mais claro.
- 4 - ATRASO/DELAY:** Ajuste do tempo de escurecimento após processo de solda.
- 5 - BOTÃO DE TESTE:** Verifica se a máscara está funcionando corretamente.

2 Montagem da máscara



***Siga as instruções para a montagem corretamente das partes da máscara de solda e carneira.**

- 1 - Capacete
- 2 - Lente Protetora
- 3 - Filtro de Auto Escurecimento
- 4 - Controle de funções
- 5 - Bateria de lítio
- 6 - Tampa da bateria
- 7 - Lente protetora interna
- 8 - Bloqueio do LCD
- 9 - Porta cartucho
- 10 - Carneira

3 Filtro de escurecimento

REMOÇÃO DO FILTRO: Pressione levemente o meio do retentor do clipe e mova a trava da frente para trás e, em seguida, aperte para remover o suporte do cartucho.

INSTALAÇÃO DO FILTRO: Insira as duas abas nos slots inferiores do compartimento do cartucho e, em seguida, inverta o processo acima



Fig.1

TROCA DO FILTRO DE ESCURECIMENTO: Remova o conjunto do porta-filtro da carcaça do capacete (Fig. 1) e, em seguida, flexione a extremidade superior do porta-filtro para permitir que o cartucho do filtro seja removido da estrutura. Instale o novo cartucho do filtro na estrutura (Fig. 2).

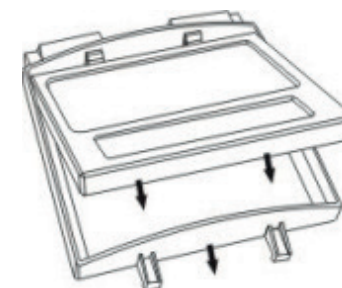


Fig.2

Processo de solda	Corrente do Arco (Amperes)																			
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300
SMAW										9	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15
MIG (heavy)												10	11	11	12	12	13	13	14	15
MIG (light)												10	11	11	12	12	13	13	14	15
TIG , GTAW										9	10	11	12	12	13	13	14	14	15	15
MAG /CO2											10	11	12	12	13	13	14	14	15	15
SAW													10	11	12	12	13	13	14	15
PAC										5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
PAW										4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

BS120X



@BOXERSOLDAS

BS120X



CE EN 166 : 2001 CSA Z94.3
EN 175 : 1997 ANSI Z87.1
EN 379 : 2003 +A1 : 2009
PPE Regulation (EU) 2016/425
Directive 2001/95/EC

A máscara de soldagem e os filtros
de soldagem são testados pelo
seguinte organismo notificado:
ECS GmbH
Organismo Notificado 1883
Huettfeldstrasse 50
73430 EALS

Guia Rápido
de Instalação



