MIGFLEX 180BV

Mais autonomia para quem solda todos os dias



A **MIGFLEX 180BV** é uma máquina multiprocessos feita para quem precisa de versatilidade, praticidade e mais autonomia na rotina de soldagem.

Compatível com **MIG/MAG, TIG Lift e Eletrodo Revestido,** atende diferentes trabalhos de serralheria, manutenção, reparos e fabricação leve com um único equipamento.

Com alimentação bivolt automática 127V/220V, corrente de até 170A em 220V e suporte para rolos de arame de até 15 kg, reduz a necessidade de trocas frequentes de bobina e entrega mais continuidade para quem trabalha com solda no dia a dia.

PROFISSIONAL

PROCESSOS

- MIG/MAG
- TIG
- ELETRODO REVESTIDO

CORRENTE MÁXIMA
170A

ALIMENTAÇÃO
Bivolt automática
127V / 220V

CICLO DE TRABALHO

127V	127V	220V	220V
130A	71A	170A	93A
@30%	@100%	@30%	@100%

TECNOLOGIAS E RECURSOS



Mais autonomia com rolos de até 15 kg

Trabalhe por mais tempo entre as trocas de bobina. A MIGFLEX 180BV aceita rolos de 5 kg e 15 kg, uma vantagem para quem tem maior consumo de arame na rotina.

Multiprocesso 3 em 1

Soldagem MIG/MAG, TIG Lift e eletrodo revestido em um único equipamento.

Bivolt automático (127V / 220V)

Adapta-se automaticamente à rede elétrica, oferecendo mais flexibilidade de uso.

Tecnologia inversora IGBT

Maior eficiência, estabilidade de arco e menor peso do equipamento.

Controle completo no MIG/MAG

Ajustes de tensão e alimentação do arame, além de recursos como Pré-Gás, Pós-Gás, Soft Start e Burn Back, ajudam a adaptar a soldagem.

MODO DE SOLDAGEM

MIG / MAG
Processo de soldagem contínuo com arame sólido ou tubular(sem gás), ideal para fabricação metálica, serralheria e manutenção.

TIG DC LIFT ARC
Soldagem TIG em corrente contínua com abertura de arco por contato, ideal para trabalhos que exigem maior controle e acabamento.

ELETRODO REVESTIDO (MMA)
Compatível com eletrodos AWS E6TE, 7018 e similares, oferecendo estabilidade de arco e ignição facilitada.

FUNÇÕES AVANÇADAS



Solda arame sem gás

Compatível com arame tubular sem gás para mais versatilidade e praticidade na soldagem.

VRD

Mais segurança em ambientes com maior risco elétrico.

Gatilho 2T/4T

Permite escolher a forma de acionamento da tocha no processo MIG/MAG, trazendo mais controle e conforto durante a soldagem.

Hot Start

Facilita a abertura do arco no processo de soldagem com eletrodo.

Arc Force

Mantém a estabilidade do arco durante a soldagem, evitando que o eletrodo grude na peça.

APLICAÇÕES

A MIGFLEX 180BV é indicada para:

- Serralheria
- Reparos e montagem metálica
- Manutenção geral
- Oficinas e uso profissional
- Fabricação leve
- Produção sob demanda

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Parâmetros		MIGFLEX 180BV	
	TENSÃO DE ENTRADA (V)	**1 X 127**	**1 X 220**
	FREQUÊNCIA (HZ)	50/60	
MMA	CORRENTE NOMINAL DE ENTRADA IEFF (A)	30,7	19,7
	CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA I1 MAX (A)	56	36
	POTÊNCIA DE ENTRADA (KW)	6,2	7,9
	TENSÃO EM VAZIO	69Vdc (VRD)	69Vdc (VRD)
	AJUSTE DE CORRENTE (A)	10 A 130	10 A 170
	CICLO DE TRABALHO (A@%) (40°)	130 @30	170 @30
		92 @60	120 @60
		71 @100	93 @100
	ARCFORCE	SIM | 0 - 10	
	HOTSTART	SIM | 0 - 10	
	ANTISTICK	SIM	
	VRD	SIM | ON/OFF	
MIG/MAG	CORRENTE NOMINAL DE ENTRADA IEFF (A)	26,3	17
	CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA I1 MAX (A)	48	31
	POTÊNCIA DE ENTRADA (KW)	5,3	6,8
	AJUSTE DE TENSÃO (V)	15,5 a 20,5	15,5 a 22,5
	CICLO DE TRABALHO (A@%) (40°)	130 @30	170 @30
		92 @60	120 @60
		71 @100	93 @100
	TETE DE GÁS	SIM	
	AVANÇO MANUAL DE ARAME	SIM	
	GATILHO 2T/4T / PONTO	SIM / 0,5 - 10 Seg.	
	PRÉ - GÁS	0 -20 Seg.	
	PÓS - GÁS	0 -20 Seg.	
	SOFT START	0 -10 Seg.	
	BURN BACK	0 -10	
TIG	CORRENTE NOMINAL DE ENTRADA IEFF (A)	19,7	13,4
	CORRENTE MÁXIMA DE ENTRADA I1MAX (A)	36	24,5
	POTÊNCIA DE ENTRADA (KW)	4,0	5,4
	AJUSTE DE CORRENTE (A)	10 A 130	10 A 170
	CICLO DE TRABALHO (A@%) (40°)	130 @30	170 @30
		92 @60	120 @60
		71 @100	93 @100
	LIFT TIG	SIM	
	CLASSE DE PROTEÇÃO	IP21S	
	CLASSE DE ISOLAÇÃO	H	
	REFRIGERAÇÃO	FORÇADA	
	PESO (Kg)	15Kg	
	DIMENSÕES (mm)	600*240*450	

Informações técnicas sujeitas a alterações sem aviso prévio

boxer