

ALUTIG350

220V AC/DC



ELETRODO
REVESTIDO
(SMAW)



TIG AC/DC
(CTAW)





Potente para soldar alumínio

Potente e robusta para suportar soldas pesadas em alumínio e aço.



Alta tecnologia

Mais de 10 diferentes customizações para realizar soldas mais detalhadas e exigentes.



Mono ou Trifásico

Equipamento atua em 220V, tanto em rede monofásica quanto em rede trifásica.



VRD Integrado

Função VRD que reduz a tensão em vazio para segurança contra choque elétrico.



Equipamento Robusto

Utiliza o IGBT modular para dar maior durabilidade à parte eletrônica do equipamento.

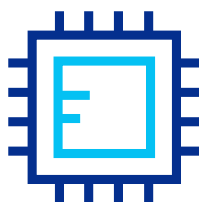
LIMITE DE SOLDA

TIG	Solda chapas a partir de 0.64 mm
ELETRODO	Solda eletrodos de até 6 mm

CARACTERÍSTICAS

TIG	Alumínio, Aço carbono, Inox, Titânio, Latão, Bronze Parametrização da maneira que for necessário Forma de onda AC Com ou sem HF
ELETRODO	Solda E6013, 7018, ferro fundido, inox

Tecnologia inversora
com processador



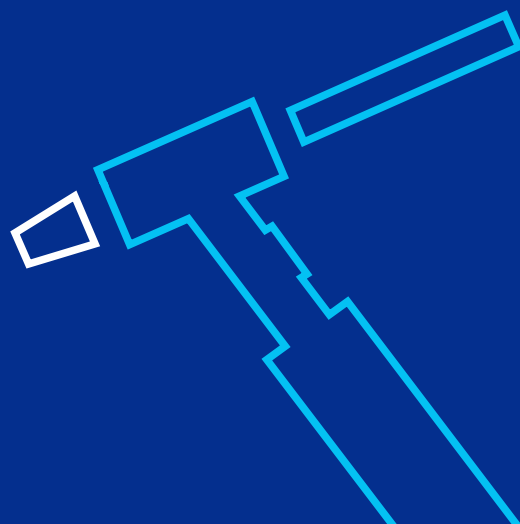
Engates DINSE de 13 mm

Facilidade de encaixar e travar os engates, fazendo com que facilite a passagem de corrente elétrica.



Modo de abertura do arco em Alta Frequência

Este é um equipamento que possui adaptação para abertura do arco elétrico no processo TIG por meio de **Alta Frequência** ou **Lift Arc** com tocha seca.



Trabalhe o dia todo sem parar de soldar

Com um ciclo de trabalho projetado para maior autonomia. Podendo soldar o dia todo.

MONO / BIFÁSICO

250 A / 20 V @ 60% **200 A / 18 V @ 100%**

TRIFÁSICO

350 A / 24 V @ 60% **280 A / 21.2 V @ 100%**



Funções reguláveis

ELETRODO REVESTIDO

1
**HOT
START**

HOT START

Força extra automática para que quando o eletrodo toque a peça a abertura do arco seja mais fácil.

2

**ARC
FORCE**

ARC FORCE

Força extra durante a solda para manter o arco estável em locais com oxidação.

CARÁCTERÍSTICAS

1

**ANTI
STICK**

ANTI STICK

Facilita desgrudar o eletrodo que colou à peça e evita que o mesmo seja desperdiçado.

2



ELETRODO PULSADO

Função para controle de soldagem em posição vertical e sobre cabeça. Traz estabilidade arco e ao metal líquido gerado.

3



ALTA DURABILIDADE

Equipamento com um bom ciclo de trabalho para atuar em corrente máxima e com maior autonomia para aço carbono e inox.

4

00.0

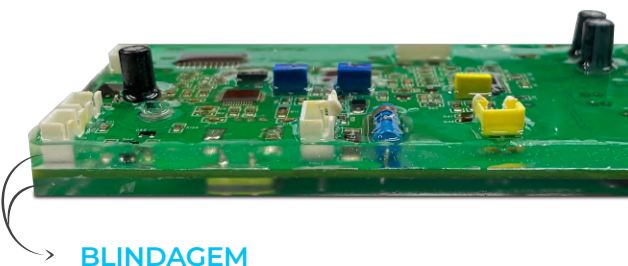
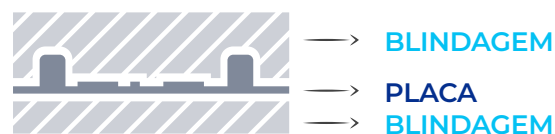
DISPLAY DIGITAL

Possibilidade de ajuste preciso da corrente e de todos os parâmetros disponíveis antes do início da solda.

Placas internas com blindagem

• Serviço opcional •

Placas e componentes internos 100% blindados para prolongar a vida útil em ambientes agressivos. Evita curto circuito por limalha e pó de ferro.



SAIBA MAIS

WhatsApp 19 99842-4867

O que vem na caixa



1 MÁQUINA
ALUTIG 350
ACDC 220V



2 TOCHA TIG 18G
3.5M REFRIGERADA
A ÁGUA



3 CABO PORTA
ELETRODO 3M



4 CABO GARRA
ATERRAMENTO 3M

Acessórios opcionais



TOCHA TIG
26G 7M



TOCHA TIG
26G 3.5M



TOCHA TIG 18G
7M REFRIGERADA
A ÁGUA



PEDAL DE
CONTROLE REMOTO



CABO PORTA
ELETRODO 5M



CABO GARRA
ATERRAMENTO 5M

TABELA DE DADOS

TIPO	MONO / BIFÁSICO	TRIFÁSICO
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	220 V	
CONSUMO MÁXIMO	DC TIG: 35A DC MMA: 40A AC TIG: 34A AC MMA: 36A	DC TIG: 30A DC MMA: 40A AC TIG: 28A AC MMA: 38A
TENSÃO EM VAZIO	MMA: 58V (VRD INTEGRADO)	
CORRENTE (A)	MMA: 10~200A TIG: 10~250A	MMA: 10~350A TIG: 10~350A
CICLO DE TRABALHO	250 A @ 60%	350 A @ 60%
FATOR DE POTÊNCIA	0.75	
EFICIÊNCIA	85%	
FREQUÊNCIA EM TIG	0 A 200 Hz	
BALANÇO DE ONDA EM TIG AC	20 ~ 80%	
TEMPO PÓS GÁS	0 ~ 10 s	
RAMPA DE DESCIDA	0 ~ 10 s	
MODO ABERTURA DE ARCO	Alta frequência (HF) / TIG Lift	
ESPESSURA DE CHAPA RECOMENDADA TIG	A partir de 0.64 mm	
GRAU DE PROTEÇÃO	IP 23	
PESO	26,5 kg	
DIMENSÕES	770 x 320 x 580 mm	





15 meses de garantia estendida

A Boxer garante o pleno funcionamento da máquina pela fábrica contra eventuais defeitos de fabricação no período de **1 ANO**.

SAIBA: Sem pagar nada, você pode estender a garantia de seu produto por mais 3 meses. Basta registrá-lo em nosso site : www.boxersoldas.com.br/registro.

ALUTIG 350
220V AC/DC

