

# TIGON 320

220V P



TIG HF  
(GTAW)



ELETRODO  
REVESTIDO  
(SMAW)





## Potente para inox e aço carbono

Autonomia de soldagem para suportar soldas pesadas em aço carbono e inox.



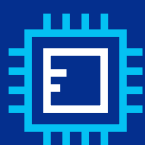
### Equipamento Robusto

Utiliza o IGBT modular para dar maior durabilidade à parte eletrônica do equipamento.



### Solda TIG DC pulsado

Compátível para soldagem em TIG DC pulsado, permitindo uma perfeita ignição de arco.



### Alta tecnologia

Mais de 10 diferentes customizações para realizar soldas super detalhadas e exigentes.



### Máquina profissional

Equipamento indicado para tubulações, automotivos e fabricações gerais.

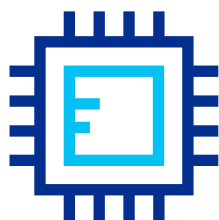
## LIMITES DE SOLDA

TIG	Solda chapas a partir de 0,64 mm
ELETRODO REVESTIDO	Solda eletrodos até 6 mm

## TIPOS DE CONSUMÍVEIS

ELETRODO	Solda E6013, 7018, ferro fundido, inox
TIG	Aço carbono, Inox, Titânio

Tecnologia inversora  
com processador





# Engates DINSE de 13 mm

Facilidade de encaixar e travar os engates, fazendo com que facilite a passagem de corrente elétrica.



## Funções especiais PROCESSO TIG

1

HF  
TIG

### ALTA FREQUÊNCIA

Abertura de arco em alta frequência por meio de acionamento no botão da tocha.

2

LIFT  
ARC

### LIFT ARC

Para abrir o arco basta encostar o eletrodo de tungstênio na peça e levantar suavemente.

3



### TIG PULSADO

Solda em TIG DC pulsado com controle de frequência de pulso.

## Trabalhe o dia todo sem parar de soldar

Com um ciclo de trabalho projetado para maior autonomia. Podendo soldar o dia todo.

### MONO / BIFÁSICO

200 A / 18 V @ 60%    127 A / 15.1 V @ 100%

### TRIFÁSICO

320 A / 22.8 V @ 60%    202 A / 18 V @ 100%



# Funções reguláveis

## ELETRODO REVESTIDO

1  
**HOT  
START**

### HOT START

Força extra automática para que quando o eletrodo toque a peça a abertura do arco seja mais fácil.

2

**ARC  
FORCE**

### ARC FORCE

Força extra durante a solda para manter o arco estável em locais com oxidação.

## CARÁCTERÍSTICAS

1  
**ANTI  
STICK**

### ANTI STICK

Facilita desgrudar o eletrodo que colou à peça e evita que o mesmo seja desperdiçado.

2



### ELETRODO PULSADO

Função para controle de soldagem em posição vertical e sobre cabeça. Traz estabilidade arco e ao metal líquido gerado.

3  


### ALTA DURABILIDADE

Equipamento com um bom ciclo de trabalho para atuar em corrente máxima e com maior autonomia para aço carbono e inox.

4



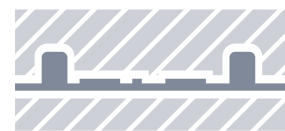
### DISPLAY DIGITAL

Possibilidade de ajuste preciso da corrente e de todos os parâmetros disponíveis antes do início da solda.

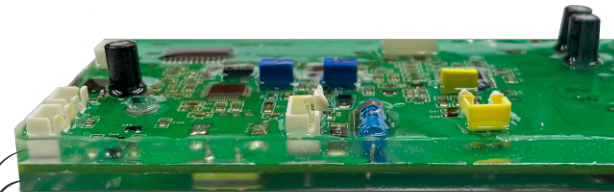
## Placas internas com blindagem

• Serviço opcional •

Placas e componentes internos 100% blindados para prolongar a vida útil em ambientes agressivos. Evita curto circuito por limalha e pó de ferro.



→ BLINDAGEM  
→ PLACA  
→ BLINDAGEM



→ BLINDAGEM



**SAIBA MAIS**

 19 99842-4867

# O que vem na caixa



1 MÁQUINA  
TIGON 320 P 220V



2 TOCHA TIG  
26G 3,5 M



3 CABO PORTA  
ELETRODO 3M



4 CABO GARRA  
ATERRAMENTO 3M

## Acessórios opcionais



TOCHA TIG  
26G 7M



TOCHA TIG 18G  
3.5M REFRIGERADA  
A ÁGUA



TOCHA TIG 18G  
7M REFRIGERADA  
A ÁGUA



PEDAL DE  
CONTROLE REMOTO



CABO PORTA  
ELETRODO 5M



CABO GARRA  
ATERRAMENTO 5M

# Funções Painel

REFRIGERAÇÃO DA TOCHA

DISPLAY DIGITAL  
CORRENTE E TENSÃO

POTENCIÔMETRO CORRENTE

SELEÇÃO DE PROCESSO  
ABERTURA DE ARCO

SELEÇÃO 2T/4T E SOLDA PONTO



1

## REFRIGERAÇÃO DA TOCHA

Parâmetros de escolha para seleção de tipo de refrigeração para tocha TIG, sendo com Gás ou Água.

2

## DISPLAY DIGITAL CORRENTE E TENSÃO

Informações de Corrente (Amperagem) selecionada através do potenciômetro e informações sobre parâmetros de TIG Pulsado em TIG HF, segundos em solda Ponto e frequência do pulso em Hertz.

3

## POTENCIÔMETRO DE CORRENTE

Seleciona a Corrente desejada e possui parâmetros de regulagem de demais parâmetros através do "click" e seleção.

4

## SELEÇÃO PROCESSO E ABERTURA DE ARCO

Seleção de processo em Eletrodo Revestido ou TIG e forma de arco em TIG: Alta Frequência ou TIG Lift.

5

## SELEÇÃO 2T/4T E SOLDA PONTO

Seleção 2T Gatilho Manual e 4T gatilho automático para o processo de soldagem em TIG HF e Solda ponto de até 20 segundos em TIG HF (Alta Frequência).

## TABELA DE DADOS

TIPO	MONO / BIFÁSICO	TRIFÁSICO
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	220 V	
CONSUMO MÁXIMO	DC TIG: 31.6A DC MMA: 44.5A	DC TIG: 28A DC MMA: 39A
TENSÃO EM VAZIO	MMA: 70 V TIG: 14.5 V	MMA: 70 V TIG: 14.5 V
CORRENTE (A)	MMA: 10~200A TIG: 10~200A	MMA: 10~320A TIG: 10~320A
FATOR DE POTÊNCIA	0.75	
EFICIÊNCIA	85 %	
MODO ABERTURA DE ARCO	Alta frequência (HF) / TIG Lift	
ESPESSURA DE CHAPA RECOMENDADA TIG	A partir de 0,64 mm	A partir de 0,64 mm
GRAU DE PROTEÇÃO	IP 23	
PESO	23,5 kg	
DIMENSÕES	770 x 320 x 580 mm	

## 15 meses de garantia estendida

A Boxer garante o pleno funcionamento da máquina pela fábrica contra eventuais defeitos de fabricação no período de **1 ANO**.

**SAIBA:** Sem pagar nada, você pode estender a garantia de seu produto por mais 3 meses. Basta registrá-lo em nosso site : [www.boxersoldas.com.br/registro](http://www.boxersoldas.com.br/registro).

